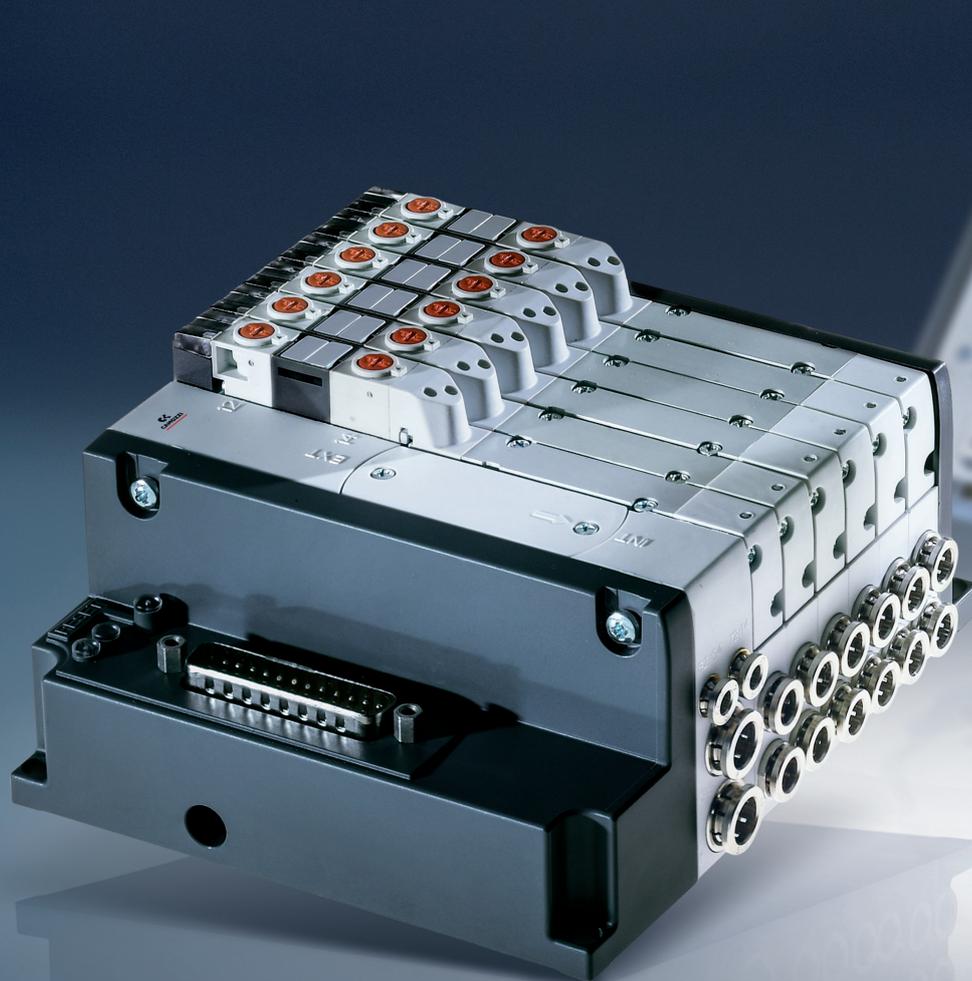


SÉRIE D
ILOT DE DISTRIBUTION
AVEC TECHNOLOGIE COILVISION®



SÉRIE D

MODULAIRE ET FLEXIBLE



MODULE BUS DE TERRAIN

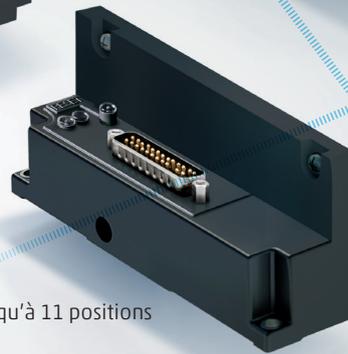
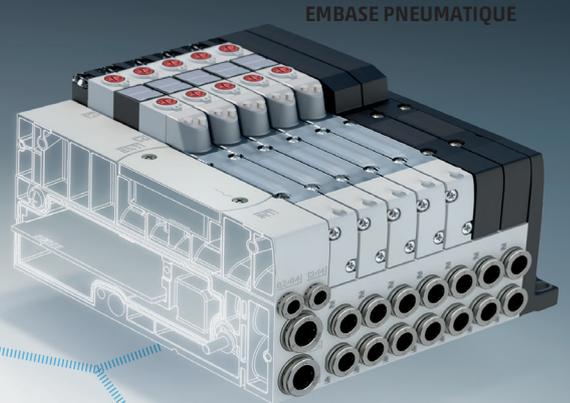
128 entrées et 128 sorties avec jusqu'à 64 positions de distributeurs

IO-LINK VERSION

64 on 32 valve positions

MODULE MULTIPÔLE

Sub-D 25 broches avec jusqu'à 11 positions de distributeurs
Sub-D 44 broches avec jusqu'à 19 positions de distributeurs



COILVISION®
TECHNOLOGY

La SÉRIE D est la nouvelle unité de distributeurs capable d'assurer productivité et flexibilité optimales pour une utilisation dans de nombreux systèmes d'automatisation industrielle.

Les embases modulaires simples, avec un système de connexion des distributeurs faciles et des dimensions réduites, font de l'îlot de distribution SÉRIE D la solution idéale pour toutes les applications industrielles qui nécessitent une installation rapide et facile des fonctions pneumatiques dans des espaces restreints.

La série D est disponible à la fois en version multipôle et en communication version.

L'îlot de distribution SÉRIE D peut être connecté aux principaux protocoles de bus de terrain via le module série. Cette combinaison facilite l'intégration des fonctions pneumatiques et électriques dans les systèmes d'automatisation les plus avancés.

L'îlot de distribution série D est également équipé de la technologie CoilVision® qui permet de surveiller et de prévoir l'état d'usure et d'efficacité de certaines pièces des électrovannes. Les données recueillies, l'historique des alarmes et l'état de santé sont indiqués par différentes combinaisons de LED clignotantes sur le module et peuvent être envoyées à un PLC ou vers une passerelle IIoT sans fil, puis vers le Cloud.

BÉNÉFICES



Flexibilité de connexion des modules E/S



Diagnostics et prédictivité intégrés



Protocoles disponibles:
PROFIBUS-DP, CANopen,
EtherNet/IP, PROFINET,
EtherCAT, IO-Link

SÉRIE D

4 TAILLES POUR DES APPLICATIONS ILLIMITÉES

Série D - Taille 1



Solution idéale pour toutes les applications industrielles qui nécessitent une installation rapide et facile d'une fonctionnalité pneumatique dans des espaces restreints.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Taille 10.5 mm
- Débit 250 NL/min



Conception compacte



Embases individuelles et modulaires en technopolymère



Fonctionnalités électrique et pneumatique hautement extensibles

Série D - Taille 2



Cet îlot de distribution est conçu pour les applications qui exigent des dimensions compactes et des débits élevés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Taille 16 mm
- Débit 950 NL/min



Conception compacte

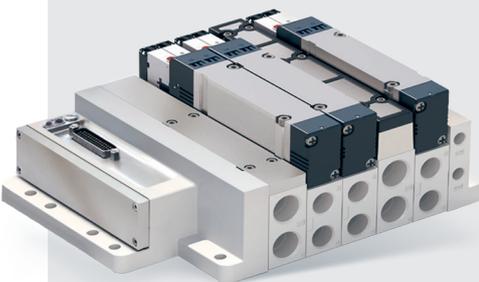


Embases individuelles et modulaires en technopolymère



Fonctionnalités électrique et pneumatique hautement extensibles

Série D - Taille 4



Particulièrement adapté pour toutes les applications qui nécessitent des débits élevés et qui nécessitent des solutions robustes et compactes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Taille 25 mm
- Débit 2000 NL/min



Débits élevés



Conception robuste



Fiabilité

Série D - Taille 5



Un seul îlot avec un mix de tailles (10,5 et 16) qui offre une connexion Multipôle ou Bus de terrain, avec des fixations communes et une modularité unique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Taille 10.5 + 16 mm
- Débit 250 - 950 NL/min



Une seule connexion (Multipôle ou Bus de terrain).



Combinaison de types de flux



Dimensions compactes



Même positionnement

Le module série permet de contrôler l'îlot de distribution SÉRIE D avec les protocoles de bus de terrain les plus courants, ce qui facilite l'intégration des fonctions pneumatiques et électriques dans les systèmes d'automatisation les plus avancés.

Chaque protocole de communication a ses propres particularités. En cas de remplacement du BUS DE TERRAIN, il ne sera pas nécessaire de repenser l'espace dans lequel se trouve l'îlot car le module CX4 conserve les mêmes dimensions.

BASE:

Le même pour tous les noeuds de bus de terrain et les modules d'E / S, il transmet les signaux de communication internes.

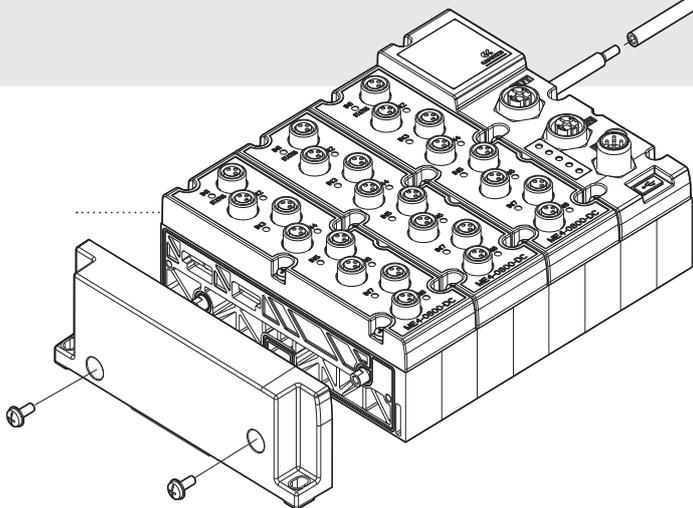
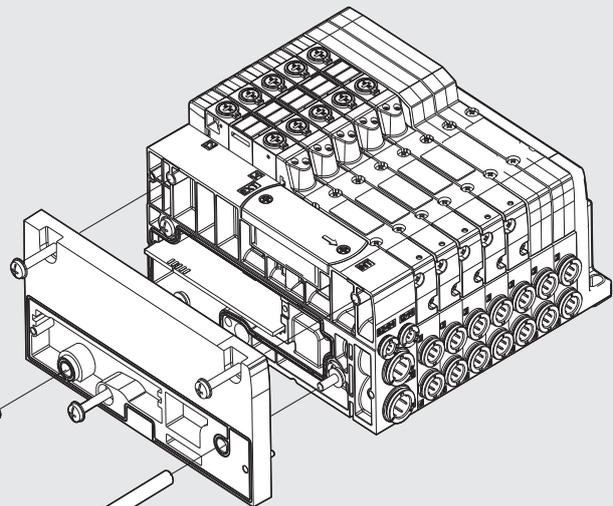
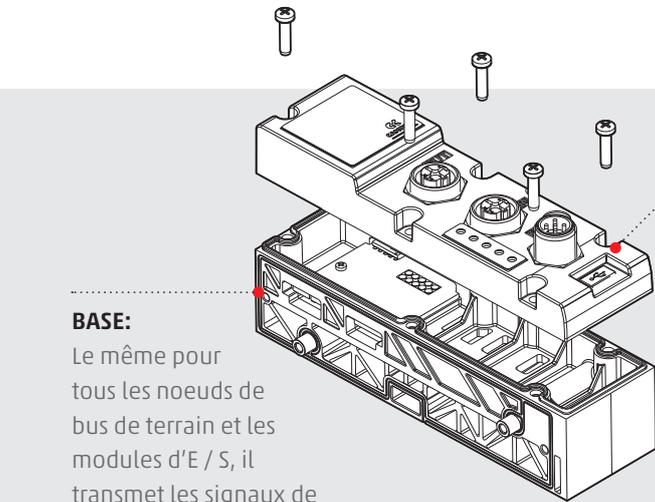
Le terminal électrique peut être facilement connecté à l'îlot au moyen de tirants, qui maintiennent les dimensions globales du système contenu.

COVER:

Contient l'électronique d'interface vers le réseau externe.



Chaque module est composé de deux éléments distincts, la base et le couvercle, qui simplifient le montage et le remplacement du noeud, sans qu'il soit nécessaire de démonter l'îlot entier.



En plus de différents modules d'E / S analogiques et numériques, des modules avancés peuvent être connectés au module série pour acquérir des données à partir de thermocouples, de capteurs de température RTD ou de capteurs montés en pont.

Le système de connexion mécanique et électrique et le bus interne permettent une flexibilité extrême. Vous êtes donc libre d'ajouter, de déplacer, de supprimer et de remplacer différents modules ainsi que de remplacer son protocole de communication. Tout cela dans des espaces restreints.

SÉRIE D - Caractéristiques générales

ÉLÉMENTS PNEUMATIQUES	Taille 1	Taille 2	Taille 4	Taille 5
Construction du distributeur	Tiroir avec joints			
Fonctions du distributeur	5/2 monostable et bistable 5/3 CC; CP; CO 2 x 3/2 NC 2 x 3/2 NO 1 x 3/2 NC + 1 x 3/2 NO			
Matériaux	Tiroir : AL Joints tiroir : HNBR Autres joints : NBR fonds et embase: polymère Embase individuelle (Taille 4): AL			
Raccordements				
Tarudages	3/8			
Cartouches des embases	∅ 4; ∅ 6	∅ 6; ∅ 8; ∅ 10		∅ 4 ÷ ∅ 10
Température de fonctionnement	0 ÷ 50 °C			
Fluide	Air comprimé filtré et non lubrifié en classe 7.4.4 selon la norme ISO 8573-1:2010. Dans le cas où une lubrification serait nécessaire, n'utiliser que des huiles ayant une viscosité maximale de 32 Cst et la version avec pilotage extérieur. La qualité de l'air du pilotage doit être de la classe 7.4.4 selon ISO 8573-1:2010 (ne pas lubrifier).			
Taille des distributeurs	10.5 mm	16 mm	25 mm	10.5 + 16 mm
Pression de service	-0.9 ÷ 10 bar			
Pression de pilotage	2.5 ÷ 7 bar 4,5 ÷ 7 bar (avec pression de service excédant 6 bars pour les versions 2x3/2)			
Débit nominal	250 NL/min	950 NL/min	2000 NL/min	250 / 950 NL/min
Position de montage	Aux choix			
Indice de protection	IP65			

CARACTERISTIQUES ÉLECTRIQUES - VERSION MULTIPOLÉS

Type de connecteur Sub-D	25 ou 44 broches	
Consommation max.	0.8 A (avec connecteur Sud-D 25 broches) 1 A (avec connecteur Sud-D 37 broches)	
Tension d'alimentation	24 V DC +/-10%	
Nbre max de bobine à piloter	22 sur 11distrib. (avec connecteur Sub-D 25 broches) 38 sur 19 distrib. (avec connecteur Sub-D 37 broches)	
LED signalétique	LED VERTE - présence de courant LED ROUGE - anomalie Distributeur: LED JAUNE - présence de courant LED JAUNE clignotante - défaut de fonctionnement	

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES - VERSION BUS DE TERRAIN

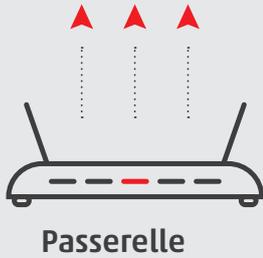
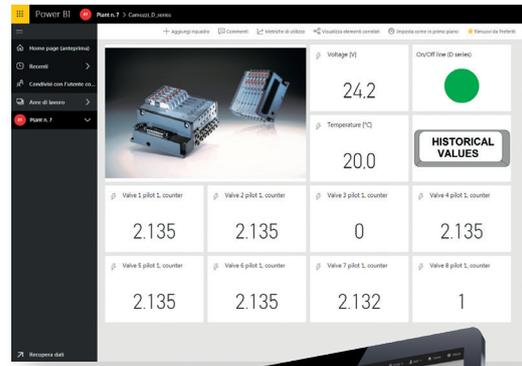
Protocoles disponibles	PROFIBUS-DP, CANopen, EtherNet/IP, PROFINET, EtherCAT, IO-Link
Absorption maximale	2.5 A
Tension d'alimentation	24 V DC +/-10% alimentation logique 24 V DC +/-10% alimentation puissance
Nbre max de bobine à piloter	128 sur 64 distributeurs
Nbre max d'entrées numériques	128
Nbre max d'entrées analogiques	16
Nbre max de sorties numériques	128
Nbre max de sorties analogiques	16

VERSION IO-LINK

Nbre max de bobine à piloter	64 sur 32 distributeurs
Entrée et sortie	Non
Type de port	Classe B
Fichier de configuration IODD	jusqu'à 12, 24 ou 32 positions de distributeurs par îlot

(Le module IO-Link sur l'îlot de distributeurs se configure lui-même pour fonctionner avec le bon IODD)

CLOUD
Ingestion & Exploration
de données



UVIX



SÉRIE D
Ilot de distribution



SÉRIE PRE
Régulateur
de pression
proportionnel



Série DRCS
Driver pour moteurs

Powered by **DIGITAL**
Industrial Cyber-Physical
Systems

CARACTÉRISTIQUES DE DIAGNOSTIQUES



État ON / OFF de
chaque distributeur



État de santé



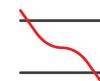
Court-circuit ou
défaut du circuit



Surveillance de la
température du module
Principal et des bobines



Bobine interrompue



Surtension et
sous-tension



976
Compteur de cycle



Consommation d'énergie



COILVISION®
 TECHNOLOGY

La technologie CoilVision a été développée pour surveiller en permanence les paramètres de fonctionnement de la bobine qui commande le tiroir. Chaque opération de la bobine, dans différentes configurations cycliques et conditions environnementales, est analysée pour acquérir des informations qui sont traitées par des logiciels algorithmiques pour diagnostiquer et prédire l'état de santé du composant.

Contacts

Camozzi Automation Sarl
5, Rue Louis Gattefossé
Parc de la bandonnière
69800 Saint-Priest
France
www.camozzi.fr

Service Clients
Tel. +33(0)4.78.21.34.08
info@camozzi.fr

