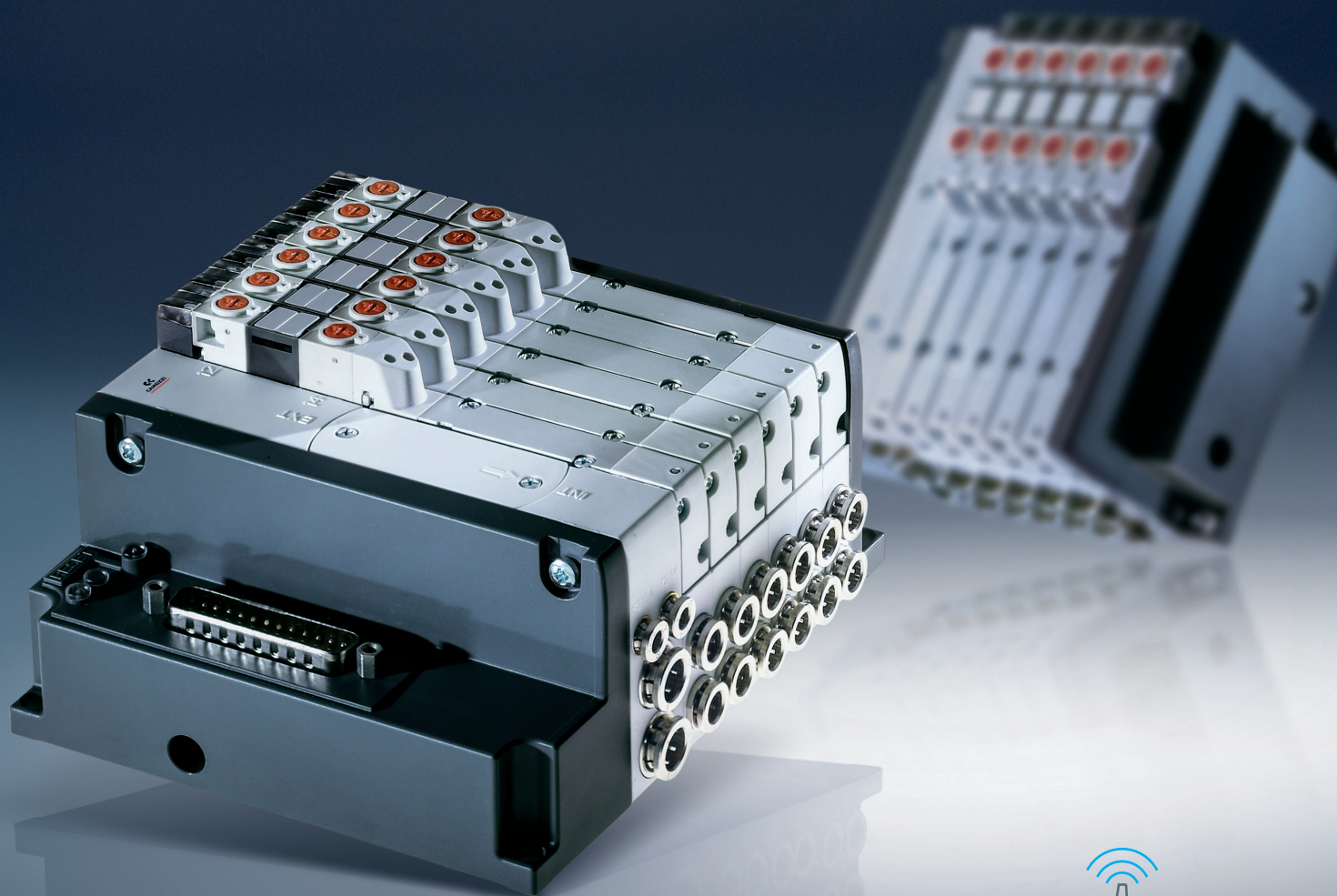


SÉRIE D1
ILOT DE DISTRIBUTION AVEC
TECHNOLOGIE COILVISION



SÉRIE D1

COMPACTE, MODULAIRE ET FLEXIBLE

BUS DE TERRAIN D1

NOMBRE ÉLEVÉ DE MODULES

PEUVENT ÊTRE CONNECTÉS AVEC LES PRINCIPAUX PROTOCOLES DE BUS DE TERRAIN

FLEXIBILITÉ DANS LA CONNEXION DIFFÉRENTS MODULES E/S

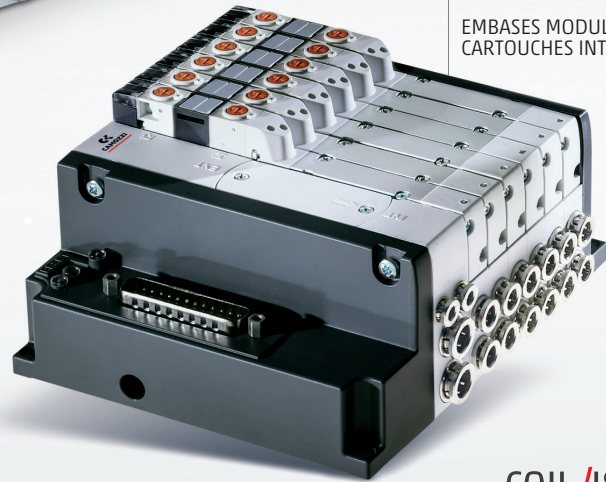


MULTIPOLE D1

LED DE DIAGNOSTIC ET COMMUTATION DES DISTRIBUTEURS

COMMANDES MANUELLES

EMBASSES MODULAIRES AVEC CARTOUCHES INTERCHANGEABLES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Taille 10.5 mm
- Débit 250 NL/min

COILVISION
TECHNOLOGY

La SÉRIE D1 est la nouvelle unité de distributeurs capable d'assurer productivité et flexibilité optimales pour une utilisation dans de nombreux systèmes d'automatisation industrielle.

Les embases modulaires simples, avec un système de connexion des distributeurs faciles et des dimensions réduites, font de l'îlot de distribution SÉRIE D1 la solution idéale pour toutes les applications industrielles qui nécessitent une installation rapide et facile des fonctions pneumatiques dans des espaces restreints. L'îlot de distribution SÉRIE D1 peut être connecté aux principaux protocoles de bus de terrain via le module série. Cette combinaison facilite l'intégration des fonctions pneumatiques et électriques dans les systèmes d'automatisation les plus avancés, car elle permet une augmentation du nombre de distributeurs contrôlables et l'interconnexion de modules d'E / S analogiques et numériques dans un nœud de réseau unique. L'îlot de distribution SÉRIE D1 est également équipé de la technologie CoilVision qui peut surveiller et prévoir l'état d'usure et d'efficacité de certaines parties des électrovannes.

BÉNÉFICES



Conception compacte



Embases individuelles et modulaires en technopolymère



Flexibilité dans la connexion de différents modules d'E / S



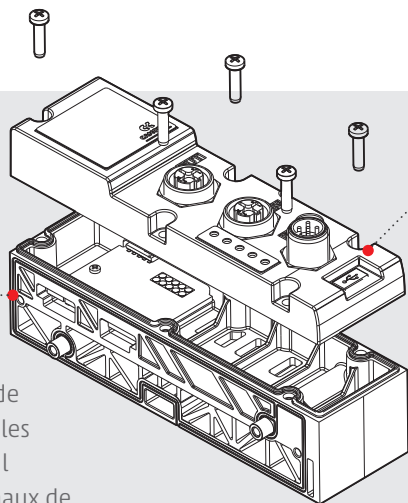
Diagnostics et prédictivité intégrés



Protocoles disponibles: PROFIBUS-DP, CANopen, EtherNet/IP, PROFINET, EtherCAT, IO-Link

Le module série permet de contrôler l'îlot de distribution SÉRIE D1 avec les protocoles de bus de terrain les plus courants, ce qui facilite l'intégration des fonctions pneumatiques et électriques dans les systèmes d'automatisation les plus avancés.

Chaque protocole de communication a ses propres particularités. En cas de remplacement du bus de terrain, il ne sera pas nécessaire de repenser l'espace dans lequel se trouve l'îlot car le module CX4 conserve les mêmes dimensions.



BASE:

Le même pour tous les noeuds de bus de terrain et les modules d'E / S, il transmet les signaux de communication internes.

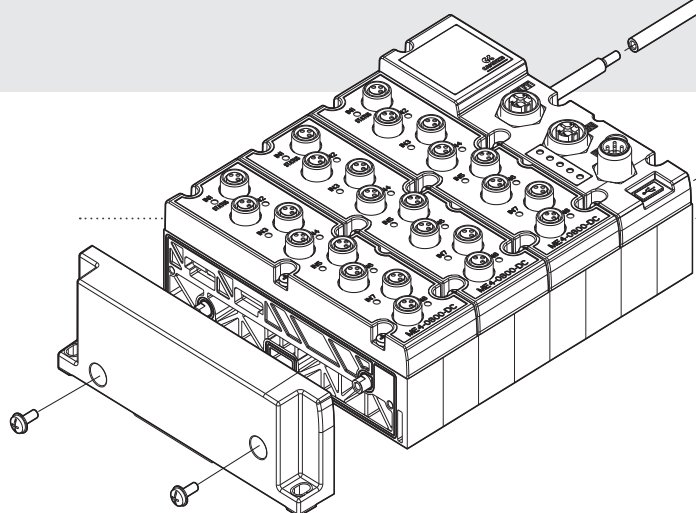
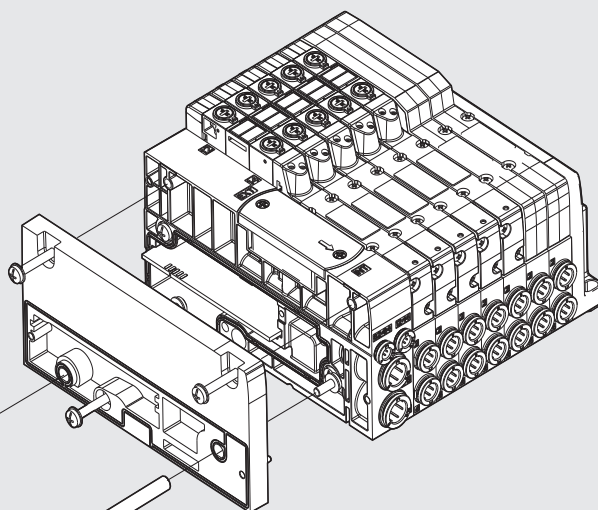
Le terminal électrique peut être facilement connecté à l'îlot au moyen de tirants, qui maintiennent les dimensions globales du système contenu.

PLAQUE :

Contient l'électronique d'interface vers le réseau externe.



Chaque module est composé de deux éléments distincts, la base et le couvercle, qui simplifient le montage et le remplacement du nœud, sans qu'il soit nécessaire de démonter l'îlot entier.



En plus de différents modules d'E / S analogiques et numériques, des modules avancés peuvent être connectés au module série pour acquérir des données à partir de thermocouples, de capteurs de température RTD ou de capteurs montés en pont.

Le système de connexion mécanique et électrique et le bus interne permettent une flexibilité extrême, vous êtes donc libre d'ajouter, de déplacer, de supprimer et de remplacer différents modules ainsi que de remplacer son protocole de communication. Tout cela dans des espaces restreints.

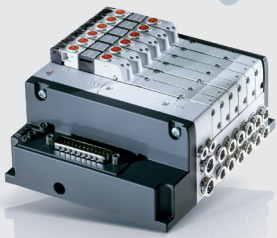
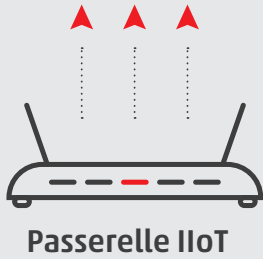
SÉRIE D1 - Caractéristiques générales

ÉLÉMENTS PNEUMATIQUES	
Construction	Tiroir avec joints
Fonctions	5/2 monostable et bistable 2 x 3/2 NC 2 x 3/2 NO 5/3 CC - CP - CO 1 x 3/2 NC +1 x 3/2 NO
Matériaux	tiroir: AL - Joints tiroir: HNBR - Autres Joints: NBR - corps: AL - fonds et embase: polymère
Raccordement	sorties 2 et 4, size 10.5 mm: tube Ø 4, tube Ø 6 échappements 3 et 5: tube Ø 8 alimentation 1: tube Ø 8 échappements 82/84: tube Ø 4 alimentation 12/14: tube Ø 4
Température de fonctionnement	0 ÷ 50 °C
Fluide	air comprimé filtré et non lubrifié de classe 7.4.4 selon ISO 8573-1:2010. En cas d'utilisation avec air lubrifié, il est conseillé d'utiliser exclusivement de l'huile avec viscosité max. de 32 Cst et une version en alimentation externe du pilotage. La qualité de l'air du pilotage doit être de classe 7.4.4 selon ISO 8573-1:2010 (ne pas lubrifier).
Taille du distributeur	10.5 mm
Operation pressure	-0.9 ÷ 10 bar
Pression de service	2.5 ÷ 7 bar 4.5 ÷ 7 bar (avec une pression de travail supérieure à 6 bars pour la version 2x3/2)
Débit nominal	250 NL/min
Position de montage	au choix
Indice de protection	IP65

ÉLÉMENTS ÉLECTRIQUES - VERSION MUTLIPOLE	
Type de connecteur Sub-D	25 ou 44 pins
Max. absorption	0.8 A (avec connecteur Sub-D 25 broches) 1 A (avec connecteur Sub-D 44 broches)
Tension d'alimentation	24 V DC +/-10%
Nombre max. de bobines pilotables	22 sur 11 distributeurs (avec connecteur Sub-D 25 broches) 38 sur 19 distributeurs (avec connecteur Sub-D 44 broches)
LED - signalétique	LED verte - présence de courant LED rouge - anomalie Distributeur : LED jaune - présence de courant LED jaune clignotante - défaut de fonctionnement

ÉLÉMENTS ÉLECTRIQUES - VERSION BUS DE TERRAIN	
Caractéristiques générales	voir la section sur les modules multi-séries
Max. absorption	2.5 A
Tension d'alimentation	24 V DC +/-10% alimentation commande 24 V DC +/-10% alimentation puissance
Nombre max. de bobines pilotables	128 sur 64 distributeurs
Nombre max. d'entrées digitales	128
Nombre max. de d'entées analogues	16
Nombre max. de sorties digitales	128
Nombre max. de sorties analogues	16

CLOUD
Ingestion & Exploration
de données



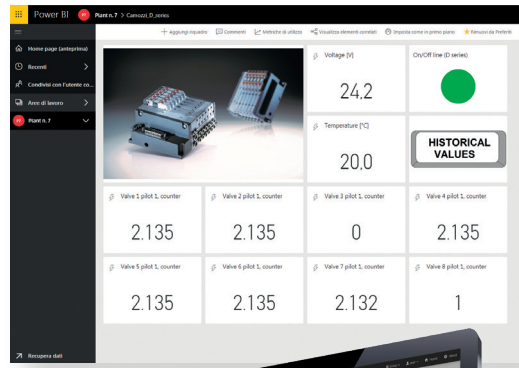
SÉRIE D1
Ilot de distribution



SÉRIE PRE
Régulateur
de pression
proportionnel



SÉRIE DRCS
Driver pour moteurs



UVIX

Powered by **DIGITAL**
Industrial Cyber-Physical
Systems

CARACTÉRISTIQUES DE DIAGNOSTIQUES



État ON / OFF de
chaque distributeur



État de santé



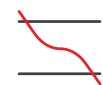
Court-circuit ou
défaut du circuit



Surveillance de la
température du module
Principal et des bobines



Bobine interrompue



Surtension et sous-tension



Compteur de cycle



Consommation d'énergie

12

25

37

50

62



COILVISION
TECHNOLOGY

La technologie CoilVision a été développée pour surveiller en permanence les paramètres de fonctionnement de la bobine qui commande le tiroir. Chaque opération de la bobine, dans différentes configurations cycliques et conditions environnementales, est analysée pour acquérir des informations qui sont traitées par des algorithmes logiciels pour diagnostiquer et prédire l'état de santé du composant.

Contacts

Camozzi Automation Sarl
5, Rue Louis Gattefossé
Parc de la bandonnière
69800 Saint-Priest
France
www.camozzi.fr

Service Clients
Tel. +33(0)4.78.21.34.08
info@camozzi.fr

